

西部清掃工場維持管理の状況に関する情報

【2012年6月】

一般廃棄物の種類及び処理量

廃棄物の種類	1系	2系	3系	計	単位	備考
可燃ごみ	1,035.56	3,916.02	4,025.03	8,976.61	t / 月	
他工場焼却灰	64.47	412.57	419.31	896.35	t / 月	「南部清掃工場」で発生する焼却灰を処理します。
下水汚泥	20.97	79.57	89.56	190.10	t / 月	
計	1,121.00	4,408.16	4,533.90	10,063.06	t / 月	

炉内の燃焼温度等

項目	1系	2系	3系	単位	測定位置	結果取得日	備考
燃焼ガス温度	1,292	1,294	1,296		スラグホール	7月1日	連続測定の月平均値
集塵機流入ガス温度	169.9	170.1	170.1		集塵機入口	7月1日	”
排ガス中一酸化炭素濃度	7.0	8.4	1.9	ppm	煙突	7月1日	”

(排ガス中一酸化炭素濃度は酸素濃度12%換算値)

堆積ばいじんの除去日

ボイラ設備の除じんは、ボイラ槌打装置により毎日実施する。

ろ過式集じん機の除じんは、空気式自動洗浄装置により毎日実施する。

排ガスの測定結果

(排出ガスの濃度は、法規制値よりもさらに低い自主規制値を定め、環境への負荷を最小限にしています。)

項目	1系	2系	3系	単位	法規制値	自主規制値	備考	
採取位置	煙突	煙突	煙突					
採取年月日	6月27日	6月5日	6月4日					
結果取得日	7月13日	6月18日	6月18日					
ばいじん濃度	<0.002	<0.002	<0.002	g/m ³ N	0.04	0.01	大気汚染防止法	
硫酸化物(SO _x)	濃度	1.5	<1	1.1	ppm	1308	50	大気汚染防止法
	K値	0.0074	<0.007	0.0055		7.0		
窒素酸化物(NO _x)濃度	28	27	20	ppm	250	50	大気汚染防止法	
塩化水素(HCl)濃度	28	26	38	ppm	430	45	大気汚染防止法	
一酸化炭素(CO)濃度	7	2	<1	ppm	100	30	廃棄物の処理及び清掃に関する法律	
水銀(Hg)濃度	<0.0004	<0.0004	0.00087	mg/m ³ N		0.05		
ダイオキシン類毒性等量	次回平成24年7月測定			ng-TEQ/m ³ N	0.1	0.01	ダイオキシン類対策特別措置法	

(ばいじん、窒素酸化物、塩化水素、一酸化炭素及びダイオキシン類は酸素濃度12%換算値)

ダイオキシン類総排出量

(施設外に出される物質(排ガス、埋立物、有効利用物)中のダイオキシン類総排出量を、ごみ1トン当たりで表したもの)

項目	総排出量	単位	法規制値	自主規制値	備考
ダイオキシン類	次回平成24年7月測定予定	μg-TEQ/ごみt		4.25	

法規制値は定められていません。

廃棄物の処理及び清掃に関する法律に基づく維持管理の状況に関する情報(平成23年4月から11月)は西部清掃工場管理棟(えこはま)で公表しています。